

(19) RÉPUBLIQUE FRANÇAISE
INSTITUT NATIONAL
DE LA PROPRIÉTÉ INDUSTRIELLE
PARIS

(11) N° de publication : 2 692 867

(à n'utiliser que pour les
commandes de reproduction)

(21) N° d'enregistrement national : 92 08127

(51) Int Cl⁵ : B 65 D 30/10, 65/26, B 31 B 1/74

(12) DEMANDE DE BREVET D'INVENTION

A1

(22) Date de dépôt : 26.06.92.

(30) Priorité :

(43) Date de la mise à disposition du public de la
demande : 31.12.93 Bulletin 93/52.

(56) Liste des documents cités dans le rapport de
recherche préliminaire : *Se reporter à la fin du
présent fascicule.*

(60) Références à d'autres documents nationaux
apparentés :

(71) Demandeur(s) : CAPY Gilbert — FR et BUCHBERG
Akiva — FR.

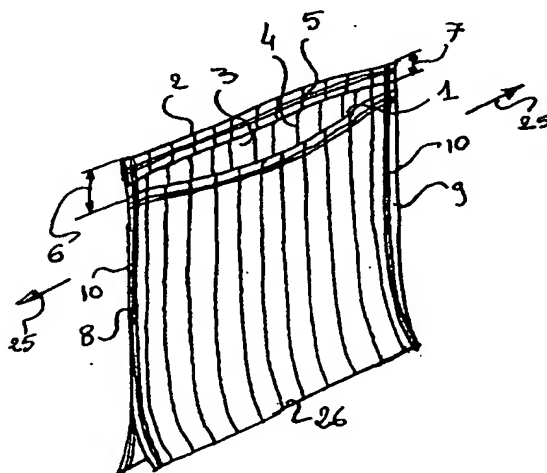
(72) Inventeur(s) : CAPY Gilbert et BUCHBERG Akiva.

(73) Titulaire(s) :

(74) Mandataire : Schmitt J.

(54) Perfectionnement d'un sachet obtenu à partir d'un film plissé dont les plis sont fixés à leurs extrémités.

(57) Le perfectionnement concerne la demande de brevet français 92-03981 et est relative au décalage des bords (1) et (2) du sachet pour en permettre une ouverture plus facile; les plis (4) du sachet peuvent être fixés par une soudure ou un collage, travaillant au pelage, afin de pouvoir les défaire aisément par traction (25) exercée perpendiculairement au sens des plis (4). L'élargissement de l'ouverture par dépliage des plis permet d'obtenir soit une forme de corbeille permettant un large accès au contenu, soit d'accéder, pour le consommer, à un sandwich contenu dans le sachet sans avoir besoin de le sortir de son emballage.



FR 2 692 867 - A1



L'invention est un perfectionnement de la demande de brevet française n°92-03981 du 27 mars 1992 et de l'application SN-885,953 déposée le 19 mai 1992 aux Etats Unis d'Amérique. Elle concerne le perfectionnement d'un sachet fabriqué à partir d'un film plissé.

La demande de brevet français 92-03981 décrit la réalisation d'un sachet pour produit en vrac réalisé à partir d'un film plissé de forme sensiblement rectangulaire, dont les plis sont fixés aux extrémités et constituent l'embouchure du sac tandis que par repliage du film perpendiculairement à la direction des plis on obtient le fond avec ou sans soufflet; deux soudures latérales effectuées parallèlement aux plis en constituant les côtés. Lorsque les plis sont en place, le sachet a une forme déterminée qui lui permet de servir comme doseur de la quantité de produit en vrac à introduire. Ensuite on peut le déployer par le fond et le sachet augmente de volume tandis que l'ouverture a tendance à se refermer préservant le contenu d'une perte de chaleur trop importante. La demande de brevet SN-885,953 précise que l'on peut aussi fixer les extrémités des plis qui constituent le bord de l'ouverture du sac, de manière provisoire afin qu'ils puissent se défaire par une simple traction exercée perpendiculairement à la direction des plis; on augmente ainsi la dimension de l'ouverture.

On a constaté deux inconvénients principaux à ces sachets. Premièrement les deux bordures, constituant l'ouverture du sac, étant au même niveau, il est difficile de les écarter pour ouvrir le sac et causent une perte de temps; lorsque l'on emploie comme film, par exemple, un papier couché polyéthylène sur une face, la fixation des plis s'obtient en réalisant un ourlet perpendiculairement au sens des plis de manière à ce que le polyéthylène soit à l'intérieur pour assurer la soudure; les deux ourlets bordant l'ouverture du sac viennent en contact côté papier contre côté papier et ne se peuvent se fixer entre elles lorsqu'on réalise la soudure des bords latéraux du sac, ce qui n'est pas très esthétique et ne donne pas l'impression d'un produit fini. Deuxièmement pour réaliser une soudure susceptible de se défaire par simple traction effectuée perpendiculairement aux plis, il faut un mode de fixation des plis différent de

ceux déjà utilisés; en effet la fixation des plis par un ourlet fait travailler la majorité des soudures au cisaillement ce qui constitue un mode de fixation extrêmement solide et lorsqu'on tire dessus pour défaire les plis les contraintes sont transférées au papier qui se tend jusqu'à se déchirer sans que pour cela les soudures ne défassent; Si on se contente de fixer les plis sans faire l'ourlet par simple soudure entre elles des faces enduites de polyéthylène de l'extrémité des plis, on obtient une soudure travaillant au pelage et qui peut théoriquement se défaire; à l'usage on constate que le papier se déchire fréquemment avec une déchirure qui part du bord.

L'objet de la présente invention consiste à apporter des solutions à ces problèmes dans la mise en oeuvre de ces sachets, ce qui, nous le verrons permet aussi d'envisager d'autres applications.

La Fig.1 représente un sachet à bords décalés selon l'invention.

La Fig.2 représente un film dont le bord comporte un ourlet réalisé avant plissage du film.

La Fig.3 représente le film précédent plissé avec indication des zone de fixation des plis.

La Fig.4 représente un sachet dont on a défait les plis pour en élargir l'ouverture.

La Fig.5 représente un sachet selon l'invention contenant un sandwich.

La Fig.6 représente le sachet contenant le sandwich selon la Fig.5 fermé par un rabat.

La Fig.7 représente le sachet selon la Fig.5 dont on a défait les plis pour en élargir l'ouverture.

La Fig.8 montre une coupe de la zone plissée suivant la Fig.3 située au-dessous de l'ourlet.

Pour permettre la meilleure ouverture du sachet plissé décrit dans la demande de brevet français 92-03981, il suffit de décaler les bords (1) et (2) Fig.1; la paroi (3) du sachet correspondant au bord le plus long (2) sert de guide pour écarter l'autre paroi (1) et ouvrir ainsi le sachet. Dans ces conditions, lorsque les plis (4) sont fixés par un ourlet (5), à partir par exemple d'une feuille de papier couchée de polyéthylène sur une face, on choisit

un décalage (6), entre les deux bords (1) et (2), de préférence supérieur à la hauteur (7) de l'ourlet (5); l'ourlet (5) du bord (2) le plus en retrait vient en contact avec une paroi (3) couchée polyéthylène, lorsque l'on fait la soudure (10) des bords latéraux (8) et (9) du sachet, et peut donc se fixer sur l'autre face (3). Le décalage (6) entre les deux bords (1) et (2) peut être volontairement augmenté afin que l'une des deux parois (11) Fig.5 puisse constituer un rabat permettant de fermer le sachet Fig.6 ainsi réalisé agissant comme on ferme une enveloppe. On constate que dans le sachet ainsi réalisé la présence des plis fait qu'au moins une partie (12) Fig.8 de la surface du sac comporte au moins trois épaisseurs de papier (13) (14) (15) et constitue, dans ces zones, une isolation plus efficace contre les pertes de chaleur.

Si on veut pouvoir défaire les plis du sachet Fig.4 pour l'ouvrir largement, comme nous l'avons décrit dans l'application SN-883,953, sans risquer de déchirer le film plissé par amorce de rupture partant de la bordure du film, il suffit de faire un ourlet (16) Fig.2 préalablement au plissage Fig.3 du film (17) Fig.2; cet ourlet (16), qui peut être fixé suivant les matériaux utilisés par tous moyens connus et décrits dans les demandes de brevets antérieures, évite que la bordure (18) soit soumise directement aux contraintes de traction; ensuite on fixe entre eux les plis (19) Fig.3 de préférence sur un seul côté du film de manière à ce que, par exemple, les feuilles (14) et (15) Fig.8 adhèrent ensemble par soudure de la couche extérieure du film lorsqu'elle est rapportée, par exemple par adhésivage ou par couchage, ou par apport de colle directement sur la surface du film, tandis que les feuilles (13) et (14) n'adhèrent pas entre elles. Lorsqu'on utilise, par exemple, un papier couché de polyéthylène, l'ourlet (16) Fig.2 est fait en positionnant la matière plastique à l'intérieur du pli et l'ourlet (16) est soudé (20); pour fixer les idées l'ourlet (16) est, par exemple, situé entre 5 et 10mm de largeur pour un emballage destiné à contenir de l'ordre de 150g de frites; puis on réalise le plissage Fig.3 et on fixe les plis dans la zone (21) qui jouxte l'ourlet (16) par chauffage direct du papier de manière à ce que les parois

(22) et (23) Fig.8 des feuilles (14) et (15) enduites de polyéthylène, qui sont en contact entre elles, se fixent entre elles par soudure; la zone plissée (24) Fig.3 correspondant à l'ourlet (16) ne présentant que des parois de papier, il n'y a pas de fixation des plis entre eux dans cette zone (24) qui est donc libre de toute contrainte lorsqu'on tire sur les plis (4) dans le sens (25) perpendiculaire aux plis (4) pour les défaire; en contrepartie, dans la zone (21) de fixation des plis entre eux, la couche de polyéthylène commune aux deux parois (22) et (23) Fig.8 situées en vis à vis se sépare d'une des parois sous l'action de la traction (25) qui est exercée perpendiculairement aux plis (4); cet arrachage est facilité par ce que dans la technique retenue pour la fixation des plis, la soudure travaille au pelage et non au cisaillement. Il est possible pour certaines applications de fixer les plis (4) Fig.3 de la même façon que celle que nous venons de décrire dans d'autres zones du sachet et notamment au voisinage du fond (26) Fig.4; en effet on peut vouloir élargir l'ouverture (27) du sachet pour lui donner la forme d'une corbeille sans que le fond ne se déploie, ou inversement, déployer uniquement le fond (26) du sachet pour que l'ouverture se referme et préserve au mieux le chaleur du contenu comme décrit dans la demande de brevet français 92-03981.

Ce type de sachet peut très bien être utilisé Fig.5 pour y placer des sandwiches de formes diverses; la fermeture Fig.6 peut être assurée par un rabat (11) formé par le côté le plus long, et maintenu par exemple par un autocollant (28) ou tout autre système disponible sur le marché. Pour consommer le sandwich (29) Fig.5, contenu dans ce sachet, il suffit d'écarter les bords (30) Fig.7 du sachet pour en augmenter la dimension et dégager une partie du sandwich (29) sans toutefois avoir besoin de l'enlever de son emballage. le sachet que nous venons de décrire est particulièrement bien adapté aux sandwiches longs.

Revendications

1-Sachet fabriqué à partir de film plissé, dont les plis sont disymétriques et fixés à leurs extrémités (1) et (2), dont le fond (26) est obtenu par pliage perpendiculairement au sens des plis pour former deux parois reliées entre elles par leur bordure (8) et (9) parallèlement au sens des plis formant ainsi les trois côtés (26) (8) et (9) fermés du sachet, suivant la demande de brevet français n°92-03981 et la demande de brevet SN-885,953 déposée aux Etats-Unis d'Amérique, caractérisé en ce que les bords (1) et (2) ont un décalage (6) permettant à la paroi (3) correspondant au bord (2) le plus long de servir de guidage lors de l'ouverture du sachet.

2-Sachet, suivant la revendication précédente, caractérisé en ce que le décalage (6) est supérieur à la hauteur (7) de l'ourlet pour permettre au bord (1) de se fixer sur la paroi (3).

3-Sachet, suivant l'une quelconque des revendications précédentes, caractérisé en ce que le bord (18) du film (17) est protégé de la déchirure par un ourlet (16) réalisé avant pliage.

4-Sachet, suivant la revendication précédente, caractérisé en ce que la fixation provisoire des plis dans la zone (21) est obtenue par fixation des parois (22) et (23) de chaque pli, se trouvant en vis à vis et situées d'un même côté du film de manière à ce que les feuilles (14) et (15) adhèrent entre elles par l'intermédiaire d'une épaisseur de matériau rapporté sur le film, tandis que les feuilles (13) et (14) n'adhèrent pas entre elles, de manière à permettre aux plis de se défaire, sous l'effet d'une traction (25) effectuée perpendiculairement aux plis, permettant de désolidariser, par pelage, les feuilles (14) et (15) sans les déchirer.

5-Sachet, suivant la revendication précédente caractérisé en ce que le même mode de fixation provisoire est utilisé dans d'autres zones du sachet et notamment au voisinage du fond (26).

6-Sachet, suivant l'une quelconque des revendications précédentes, caractérisé en ce que les plis sont dépliés au voisinage des bords pour élargir l'ouverture (27) du sachet.

7-Sachet, suivant l'une quelconque des revendications

précédentes, caractérisé en ce qu'il est muni d'un rabat (11) permettant de le fermer après remplissage.

5 8-Sachet, suivant l'une quelconque des revendications précédentes, caractérisé en ce qu'il contient un sandwich qui peut être consommé en y accédant par élargissement les bords du sachet obtenu en dépliant les plis situés dans cette zone.

10 9-Sachet, suivant l'une quelconque des revendications précédentes, caractérisé en ce que le film utilisé est un papier couché polyéthylène une face.

15

20

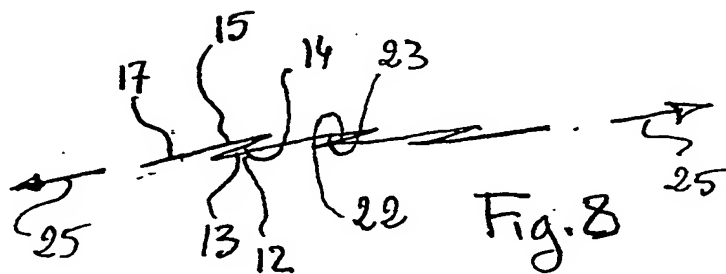
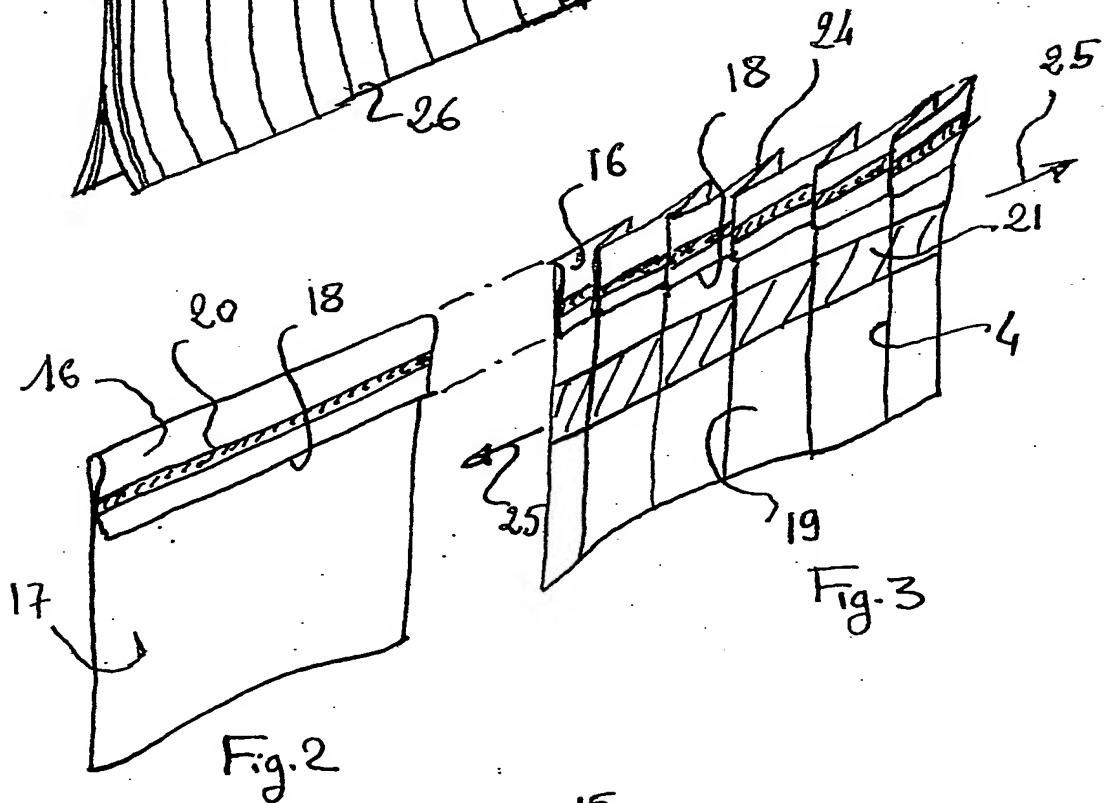
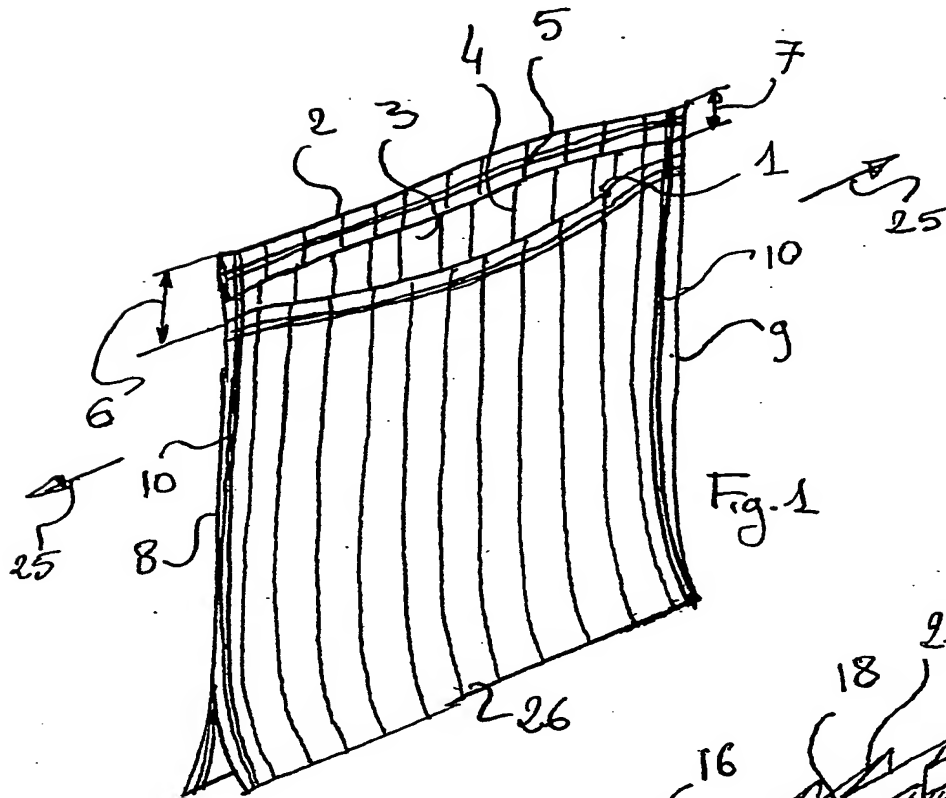


PLANCHE 2/3

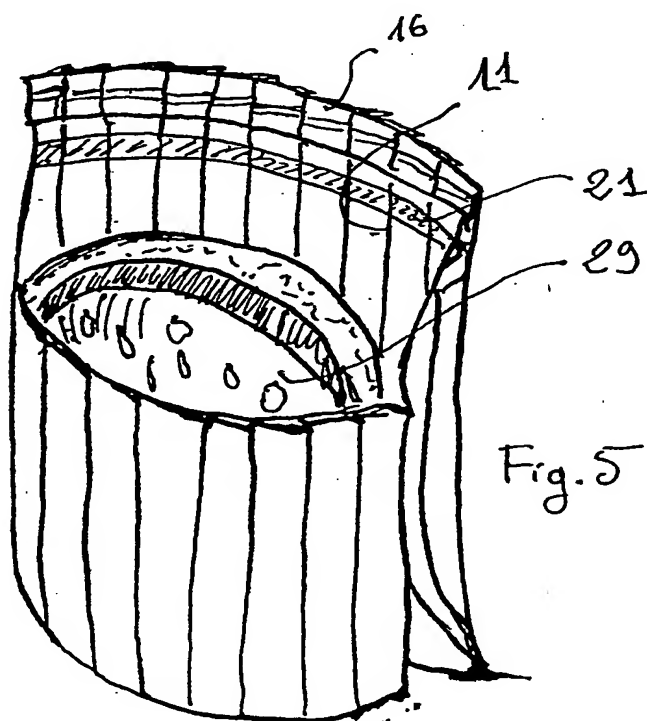
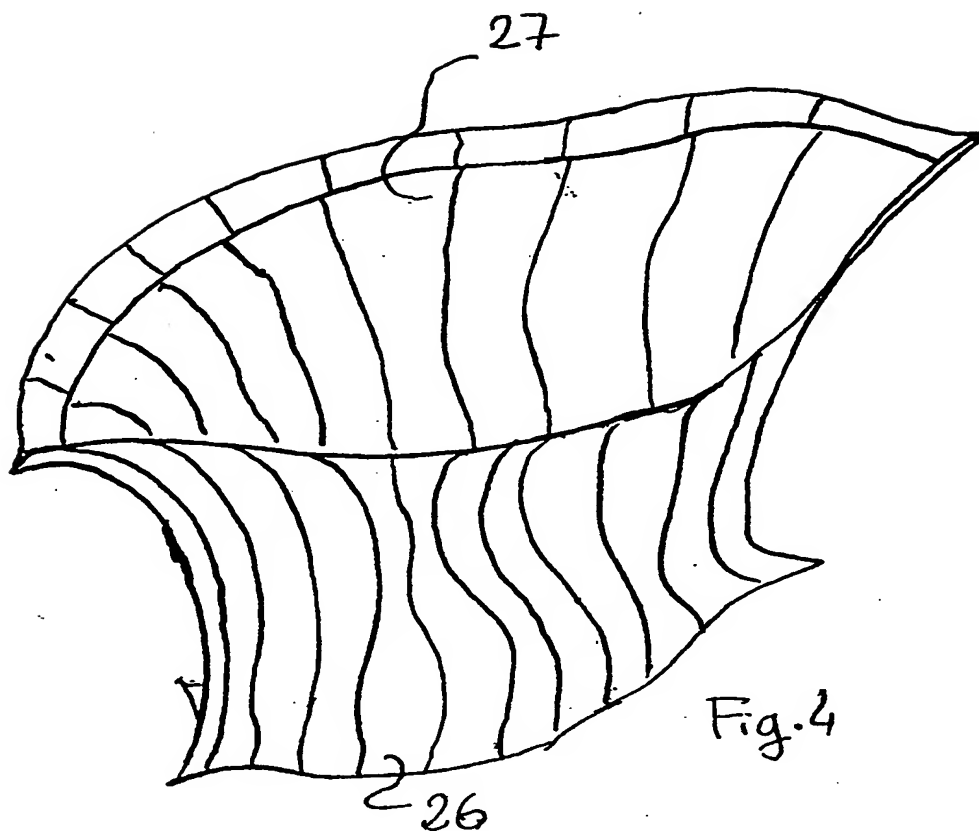


PLANCHE 3/3

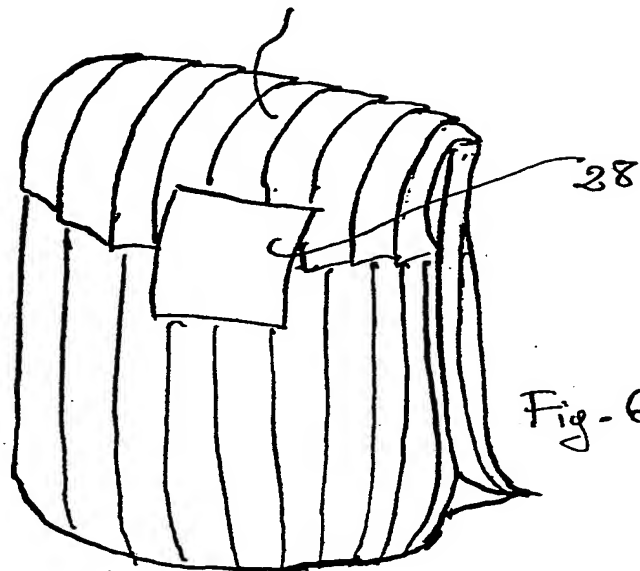


Fig. 6

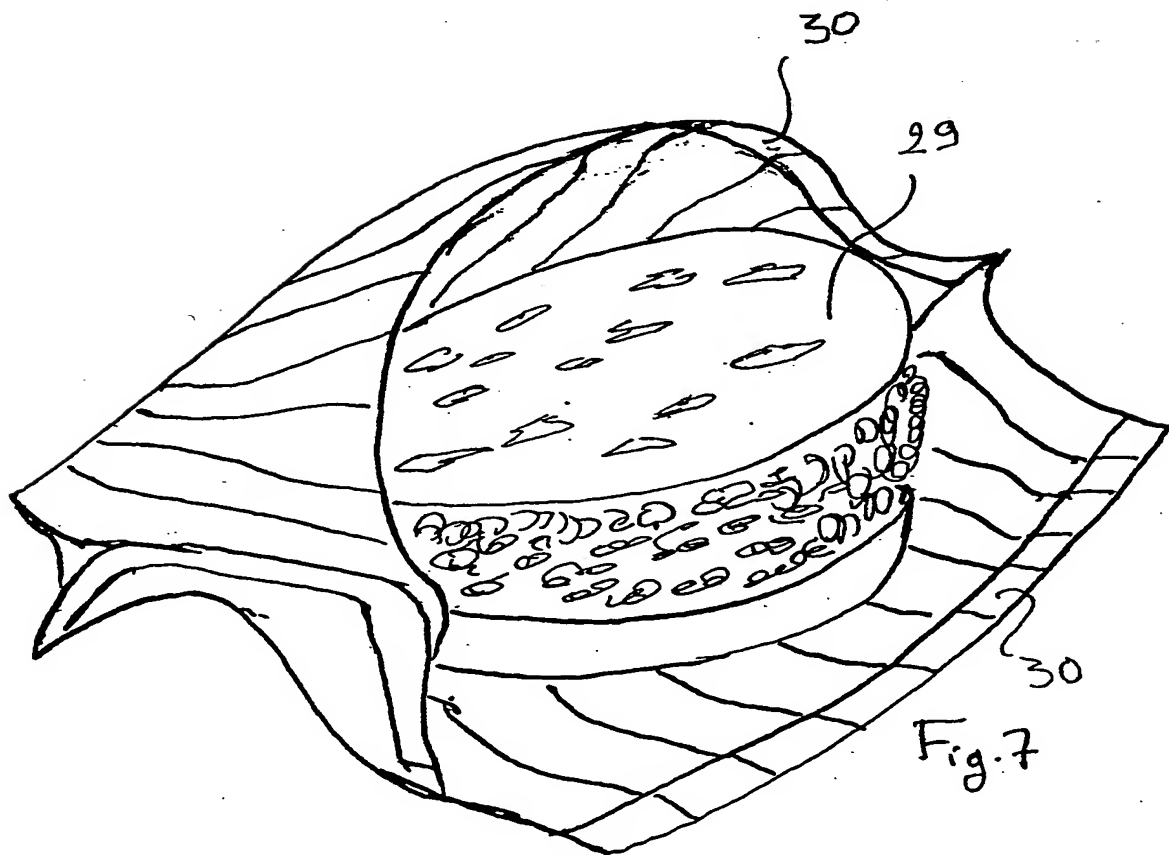


Fig. 7

2692867

**INSTITUT NATIONAL
de la
PROPRIETE INDUSTRIELLE**

RAPPORT DE RECHERCHE
établi sur la base des dernières revendications
déposées avant le commencement de la recherche

**N° d'enregistrement
national**

FR 9208127
FA 473046

[illegible]

THIS PAGE BLANK (USPTO)